

装配一览 - 机油滤清器壳/机油压力开关

1 - 螺栓

- 13 Nm



2 - 油压开关 -F22-

- 接通压力 2.5 - 3.2 bar
- 带灰色绝缘层
- 在 [引导型故障查询](#) 中检查 → [车辆诊断测试器](#)
- 拆卸和安装 → [Kapitel](#)
- 20 Nm

3 - 密封环

- 更换

4 - 带肩螺母

- 13 Nm

5 - 螺栓

- 9 Nm

6 - 轴套

7 - 橡胶套管

8 - 机油滤清器壳

- 带有滤清器旁通阀
- 带机油关断阀
- 机油关断阀不能更新

9 - O 形环

- 更换
- 插入 → [插图](#)

10 - 封盖

- 25 Nm

11 - 密封环

- 更换
- 拆卸和安装 → [插图](#)

12 - 机油滤清器滤芯

- 拆卸和安装 → [插图](#)

13 - 螺栓

- 拧紧力矩 → [插图](#)

14 - 密封件

- 更换

更换封盖上的密封环

- 将密封环 -2- 通过起拔凸耳 -箭头 A- 从封盖 -1- 中拔出。
- 将新的半圆形密封环装入封盖上的凹槽 -箭头 B- 中。
- 起拔凸耳 -箭头 A- 必须朝上。

 A17-10298

将 O 形环安装在机油滤清器壳体上

- 将 O 形环 -2- 安装到机油滤清器壳体 -1- 的凹槽 -箭头- 内。

 A17-10299

机油压力降低开关 -F378-

1 - 机油压力降低开关 -F378-

- ◆ 接通压力 .75 - 1.05 bar
- ◆ 带灰色绝缘层
- ◆ 在 [引导型故障查询](#) 中检查 → [车辆诊断测试器](#)
- ◆ 拆卸和安装 → [Kapitel](#)
- ◆ 20 Nm

 A17-10431

拆卸和安装机油压力开关 -F22-

所需要的专用工具和维修设备

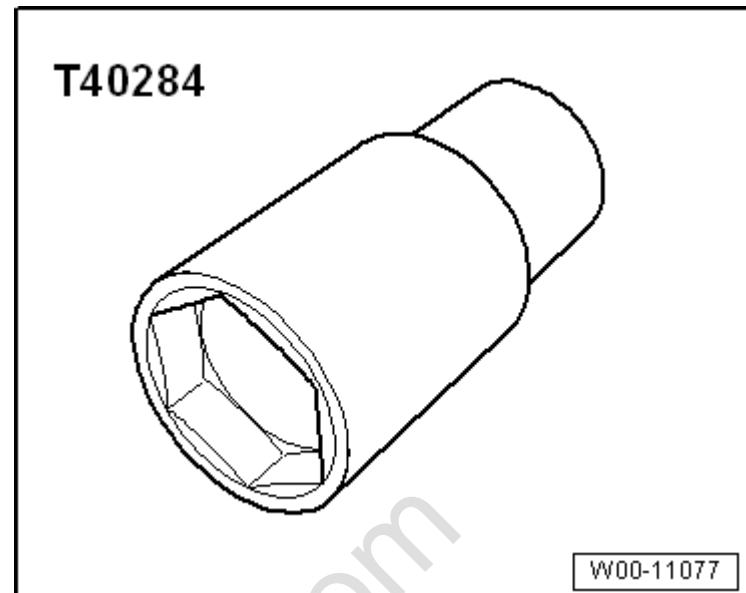
- ◆ 工具头 SW 24 -T40284-

拆卸

- 拆卸发动机罩后部 → **Kapitel**。



提示



将一块抹布置于机油滤清器壳下面，以便收集溢出的发动机机油。

A17-10038

- 分开电插头 -箭头-。

- 旋出机油压力开关 -F22-。

安装

安装以倒序进行，同时要注意下列事项：



提示

- ◆ 更新密封环。
- ◆ 为了避免机油损失，请立刻将新的机油压力开关 -F22- 装入孔内。

- 检查油位 → 。

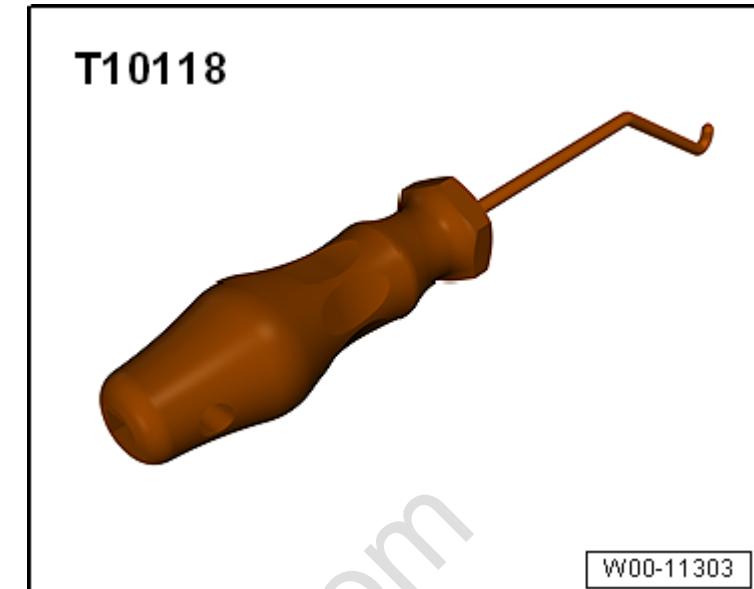
拧紧力矩

- ◆ → **Kapitel** „装配一览 - 机油滤清器壳/机油压力开关“

拆卸和安装低压机油压力开关 -F378-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 装配工具 -T10118-



- ◆ 活节扳手 SW 24 -T40175-



拆卸

- 拆卸发动机罩后部 → **Kapitel**。
- 取出隔音垫。
- 用装配工具 -T10118- 脱开电插头 -2-。
- 将低压机油压力开关 -F378--图中位置 1- 用活节扳手 SW 24 -T40175- 拧出。

A17-10431



为了看得更清楚, 图示为拆下压缩机后的安装位置。

安装

安装以倒序进行, 同时要注意下列事项:



提示

更新密封环。

拧紧力矩

- ◆ → 插图 „机油压力降低开关 -F378-“

检测机油压力

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 机油压力检测设备 -V.A.G 1342-

工作步骤

- 机油油位正常
- 发动机机油温度约 80 °C。
- 拆卸 机油压力开关 -F22- → Kapitel。
- 将机油压力检测设备 -V.A.G 1342- 连接到用于机油压力开关的孔上。
- 将机油压力开关 -F22- 拧入机油压力检测设备。
- 起动发动机。
- 怠速运转时的机油压力: 至少 1.2 bar 过压。
- 2000 rpm 时的机油压力: 至少 1.5 bar 过压。



组装

- 安装机油压力开关 -F22- → Kapitel。

拆卸和安装机油滤清器壳

所需要的专用工具和维修设备

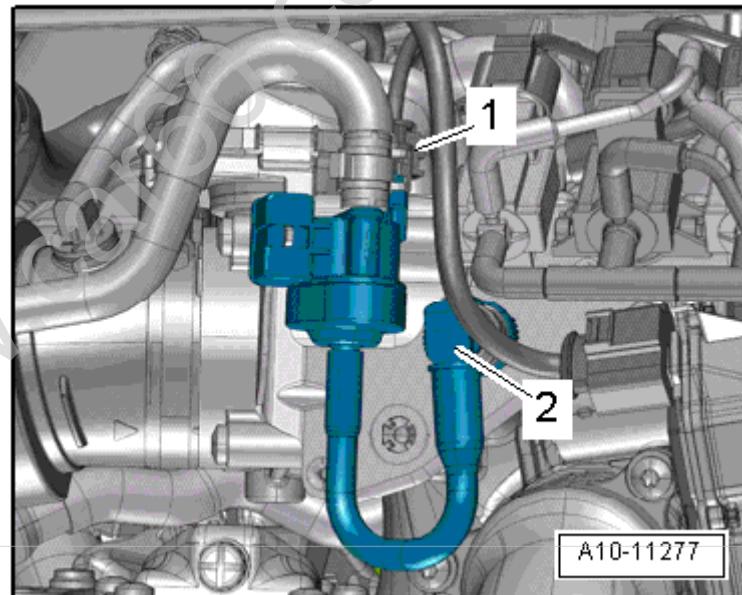
- ♦ 旧油收集和抽吸装置 -VAS 6622A-

拆卸

- 拆卸发动机罩后部 → **Kapitel**。
- 拆卸机油滤清器滤芯 → 。
- 用旧油收集和抽吸装置 -VAS 6622A- 从机油滤清器壳中吸出发动机机油。



- 将电插头 -1- 从活性炭罐电磁阀 1 - N80- 上脱开并拆下真空软管 -2-, 为此要按下开锁按键。
- 将活性碳罐电磁阀 1 -N80- 从支架中取出，并与连接的软管一起放在一边。



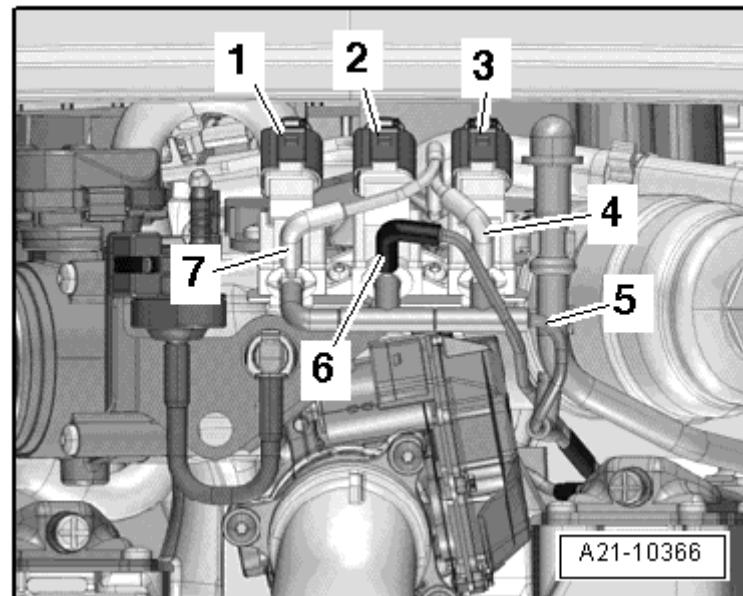
- 脱开电插头 -1、2、3-。



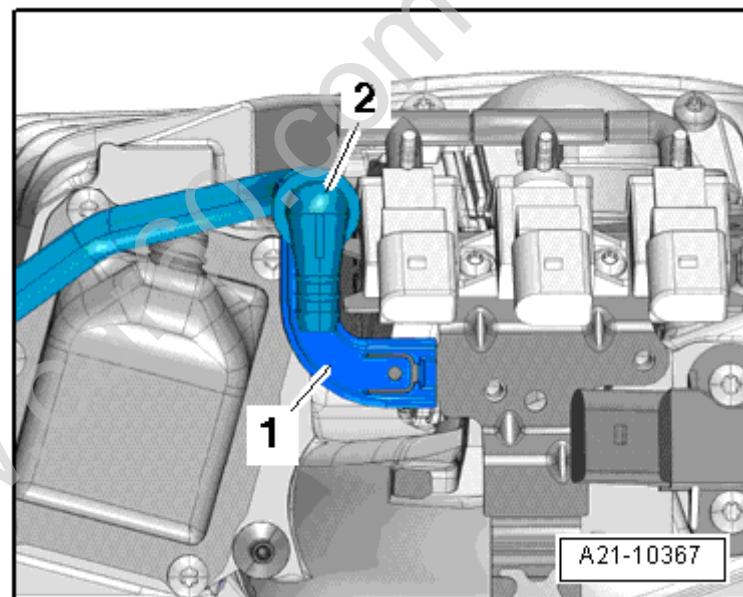
提示

为重新安装标记真空软管。

- 拔下真空软管 -4 - 7-。



- 露出支架 -1- 上制动助力器的真空软管 -2-。



- 拧出螺栓 -箭头-, 将支架 -1- 连同转换阀放到右边。
- 露出电导线。
- 旋出螺栓 -1-, 并将支架和电插头放到旁边。

A17-10644

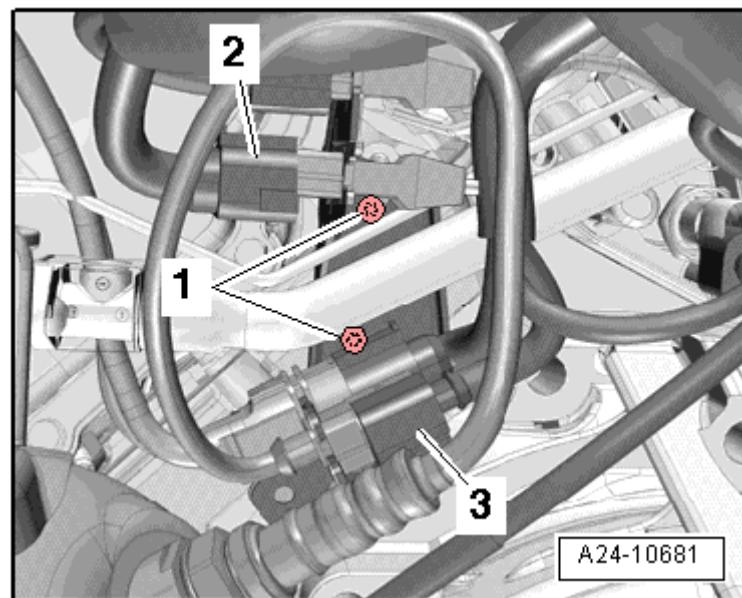


提示

不必理会 -图中位置 2、3-。



提示



将一块抹布置于机油滤清器壳下面，以便收集溢出的发动机机油。

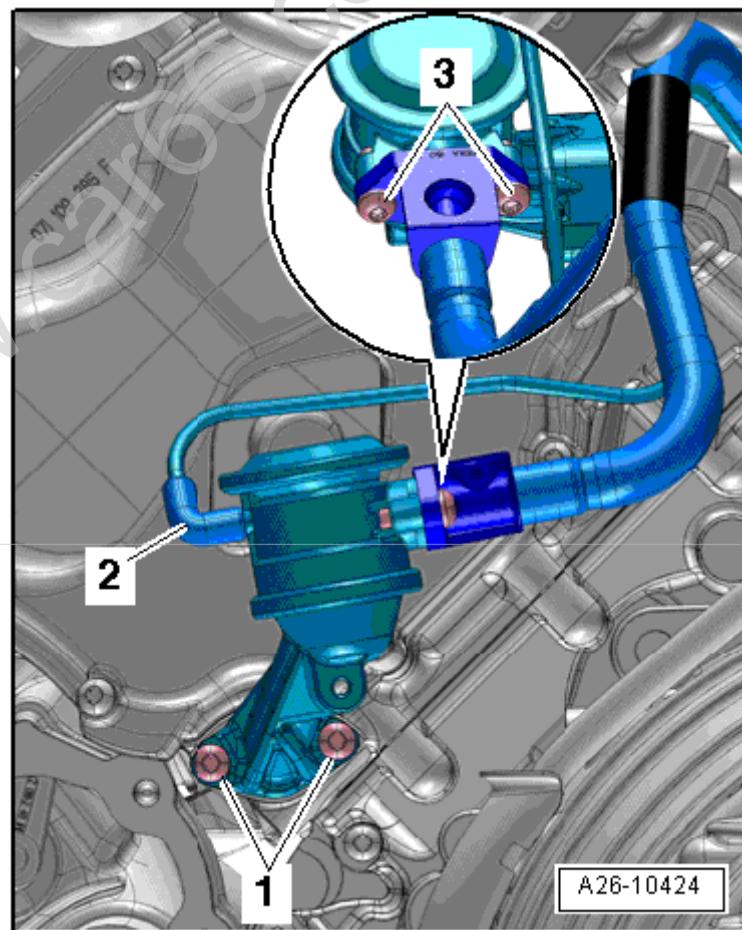
A17-10038

- 将电插头 -箭头- 从机油压力开关 -F22- 上脱开。
- 拧出螺栓 -3-, 将二次空气软管向后按压。



提示

不必理会 -图中位置 1、2-。



- 拧出螺栓 -箭头-。
- 旋出螺母 -1- 和螺纹销，取下机油滤清器壳。

A17-10306

安装

安装以倒序进行, 同时要注意下列事项:



提示

更新密封环、密封件和 O 形环。

- 电气接口和线路布置 → [电路图、故障查寻与安装位置](#).
- 安装机油滤清器滤芯、加注发动机机油, 检查检查机油油位
→ 。

拧紧力矩

- ◆ → [Kapitel „装配一览 - 机油滤清器壳/机油压力开关“](#)
- ◆ → [Kapitel „装配一览 - 二次空气系统“](#)
- ◆ → [Kapitel „装配一览 - 压缩机“](#)

拆卸和安装机油压力调节阀 -N428-

所需要的专用工具和维修设备

- ♦ 旧油收集和抽吸装置 -VAS 6622A-

拆卸

- 拆卸前部隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 拆卸和安装隔音垫。



- 将旧油收集和抽吸装置 -VAS 6622A- 置于发动机下。
- 旋出螺栓 -箭头-, 将发动机油散热器和相连的冷却液软管 -1- 和 -2- 绑到旁边。
- 脱开电插头 -1-。
- 旋出螺栓 -3- 并拔下机油压力调节阀 -N428--图中位置 4-。

A17-10053

A17-10208

安装

安装以倒序进行, 同时要注意下列事项:



提示

更换 O 形环 -2-。

- 安装发动机油散热器 → Kapitel。

拧紧力矩

- ♦ → 插图 „机油压力调节阀 -N428-“
- ♦ → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 装配一览 - 隔音垫